

REINHARDT

System- und Messelectronic GmbH

Elektronischer Bauteilzähler ZE 300

- zählt radiale, axiale, bedrahtete und SMD-Bauelemente
- optionaler Aufsatz für transparente SMD-Gurte
- vorwählbare Stückzahlen
- Zählfehler kleiner als 1 : 1 Million beim Vorwärts- und Rückwärtszählen
- sehr hohe Zählgeschwindigkeit bis 1.000 Bauelemente pro Sekunde
- Bauelementeanschlüsse einstellbar von 1 bis 16
- akustische und optische Anzeige bei Vorwahl
- mikroprozessorgesteuert, grafisches Display
- Akkubetrieb bis 8 Stunden
- robuste Konstruktion aus Stahlblech
- RS232-Schnittstelle zum Laden des Zählers und zum Auswerten der Stückzahl
- UV 300 Umspulvorrichtung zum Zählen und Umspulen von Rollenware auf Standardrollen für Bestückungsmaschinen (z. B. 7", 13" und 22")
- Entwicklung, Produktion, Service und Vertrieb aus einer Hand

Bereits 1976 wurde die erste Generation von Zählleinrichtungen entwickelt und produziert. Der elektronische Bauteilzähler ZE 300 stellt jetzt die 7. Generation an Bauteilzählern dar, die weltweit in großen Stückzahlen verkauft wurden.

Mit dem elektronischen Bauteilzähler ZE 300 können Sie bauteilgenau zählen. Sowohl im Lagerbereich, Wareneingang, in der Warenausgabe oder der Inventur können Sie die Liefermengen von SMD- oder auch konventionellen Bauteilen exakt kontrollieren. Das Gerät kann zur Kommissionierung über die RS232-Schnittstelle an einen Computer angeschlossen werden. Für den Betrieb der ZE 300 ist ein 230 V-Netzanschluss notwendig.

Nach unseren Erfahrungen herrschen an den Einsatzorten oft sehr raue Bedingungen für ein Zählgerät mit optischem System. Aus diesem Grund ist die ZE 300 eine massive Stahlblechkonstruktion mit großen Materialstärken. Die robuste Konstruktion garantiert durch ihr Gewicht die nötige Standfestigkeit beim Zählen und die nötige Betriebssicherheit für die oft raue Lagerumgebung. Auch ein kleiner Sturz schadet der ZE 300 nicht. Das optische System wird automatisch nachgeregelt. Eine Selbstdiagnose erkennt eine Verschmutzung der Lichtschranke.

Zählgenauigkeit

Das optische System hält die Lichtintensität noch nach



Jahren konstant. Der Bauteilzähler zählt fehlerfrei auch bei mehrfachem Vor- und Zurückreißen des Gurtes. Der Zählfehler beim Vorwärts- und Rückwärtszählen ist kleiner als 1 : 1 Million.

Bedienbarkeit

SMD-Bauteile können mit Gurtbreiten von 8 mm bis 60 mm gezählt werden. Bei radial und axial gegurteten Bauteilen sind Gurtbreiten von 70 bzw. 75 mm möglich. Transparente SMD-Bauteile werden mit dem optionalen SMD-Aufsatz gezählt. Das leicht schräggestellte Gehäuse erleichtert



REINHARDT System- und Messelectronic GmbH

Bergstr. 33 D-86911 Diessen-Obermühlhausen Tel. 08196/934100 + 7001, Fax 08196/7005 + 1414

E-Mail: info@reinhardt-testsystem.de <http://www.reinhardt-testsystem.de>

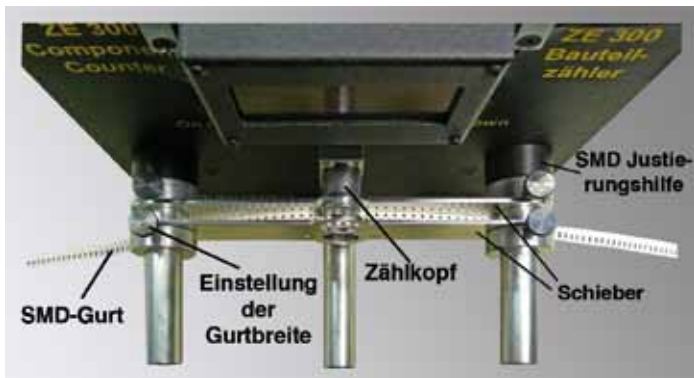
das Aufstecken der Rollen und das Einfädeln des Gurtcs. Selbst ein Laie ohne großes technisches Verständnis kann das Gerät bedienen. Das Display ist schwenkbar für einen optimalen Blick auf das Display, egal ob man sitzend oder davor stehend arbeitet.

Beim Bauteilzähler ZE 300 kann die Stückzahl und die Zählrichtung vorgewählt werden. Das Erreichen der vorge-



wählten Stückzahl wird optisch und akustisch angezeigt. Der akustische Hinweis lässt sich auch abschalten. Der aktuelle Ladezustand des internen Akkus wird immer im Display oben Mitte optisch angezeigt.

Mit drei Tasten wird der Bauteilzähler für alle Aufgaben bedient. Mit der linken Taste wird ein- und ausgeschaltet und der Zähler und die Funktion zurückgesetzt. Mit der mittleren Taste wählt man Menüs und Funktionen, mit der rechten Taste die Funktionen vor. Man gibt die zu zählende Stückzahl ein und



bei radialen Bauteilen die Anzahl der Anschlussbeine. Die Baudrate (Geschwindigkeit der Datenübergabe zum Rechner), das Ein- und Ausschalten der akustischen Anzeige, die Kontrasteinstellung des Displays und die Spannungsanzeige des eingebauten Akkumulators wählt man über das Menü aus. Bauteile werden im herkömmlichen Sinne gezählt, über die Funktionstaste kann man aber auch den Vorwahlzähler aktivieren. Je näher man der eingestellten Menge kommt, desto höher wird der Signalton, bis ein hoher pulsender



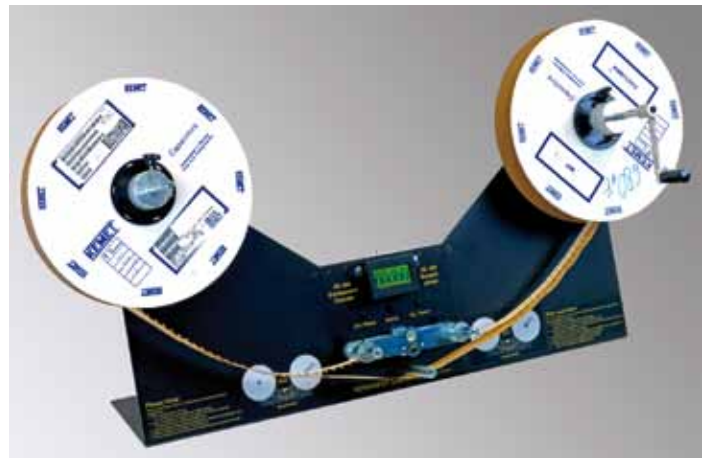
Ton das Erreichen der gewünschten Stückzahl mitteilt. Die grafische LCD weist dann an, den Gurt zu trennen. Die Gurtbreiten werden mit einem Schieber eingestellt.

Schnittstelle

Für die Arbeit mit Computern ist der Bauteilzähler ZE 300 fernsteuerbar für Stückzahlen, Anzahl der Pins und das Rücklesen des Zählwertes. Die gezählten Werte werden über die Schnittstelle der ZE 300 an den Rechner übergeben, wo man die Stückzahlen und ggf. die Anschlussbeine vorprogrammieren kann, sodass eine rasche Kommissionierung möglich ist. Baudraten von 1200, 2400, 4800 und 9600 lassen sich einstellen.

ZE 300 mit Umspulerweiterung UV 300

Gegurtete Ware auf Rollen wird mit der Umspülvorrichtung UV 300 gezählt (Die mitabgebildete Zählleinrichtung ist op-



tional.). Die robuste Stahlblechkonstruktion nimmt Rollen aller Hersteller in den Standarddurchmessern 7", 13" und 22" und andere bis ca. 680 mm und 90 mm Gurtbreite auf. Das Zwischenlagepapier wird separat geführt und nach dem Zählen bzw. Umspulen wieder dazwischengelegt. Umgespult und gezählt wird per Handkurbelantrieb.

Technische Daten

Max. Anzahl: 99.999
 Filmlöcher bzw. Pins pro Bauteil: 1–16
 Zählgeschwindigkeit: 1.000 Bauteile pro Sekunde
 Genauigkeit: 1 : 1 Million
 Anzeige: grafisch; 5 Stellen
 Stromaufnahme: 75 mA
 Abmessungen ZE 300: 200 mm breit, 200 mm hoch, 270 mm tief
 Abmessungen ZE mit Umspulerweiterung: 830 mm breit, 400 mm hoch, 270 mm tief
 Gewicht ZE 300: 4 kg
 Gewicht ZE mit Umspulerweiterung: 13 kg
 max. Spulendurchmesser: 680 mm
 max. Gurtbreite axial: 75 mm, radial: 70 mm, SMD: 60 mm

Alle Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MWST und sind unverpackt ab Werk.

Irrtum – technische Änderungen vorbehalten. 10/2012