

Pressemitteilung

AAE-CNC 500 Erstellungscenter für Nadelbettadapter

Vor allem für den Incircuittest müssen elektronische Baugruppen über ein Nadelbett mit gefederten Kontaktstiften wirtschaftlich kontaktiert werden. Die Firma REINHARDT hat für ihre Testsystemkunden ein Konzept und ein Gerät entwickelt, mit dem ein Praktiker innerhalb eines halben Tages solch ein Nadelbett/Schublade mit gefederten Kontaktstiften erstellen kann. Die jüngste Generation des REINHARDT-Adaptererstellungscenters AAE-CNC 500 baut auf den Erfahrungen des Adaptererstellungscenters AAE-CNC 2 auf (Verfahrweg 395 x 300 mm), das seit 2009 auf dem Markt erhältlich ist. Mit 530 x 500 mm hat es aber einen größeren Verfahrweg, so dass auch die neueste Generation von REINHARDT-Adaptionen (Adapterserie 82 mit den Außenabmessungen der Wechselplatte von 500 x 400 mm) davon abgedeckt wird.

Die Erfolgsstory des Vorgängers basiert darauf, dass die Konstruktion und Adaptionserstellung von Praktikern erstellt werden kann ohne Programmier- und spezielle Mechanikkenntnisse. Anhand der Gerberdaten kann innerhalb einer halben Stunde eine Adaption bzw. ein Programm generiert werden, mit dem die Bohrungen für die gefederten Kontaktstifte, die Zentrier-/Fangstifte und auch Ausfräsungen für zu hohe Bauteile erstellt werden. Die Aufnahme für alle vier gängigen Schubladen/Wechselplatten ist im Adaptererstellungscenter AAE-CNC 500 bereits vorhanden. Ein Wizard führt den Anwender von Punkt zu Punkt. Nach Auswahl der verwendeten Schublade/Wechselplatte wird zugewiesen, wo ein Kontaktstift mit 100 mil, 75 mil oder 50 mil verwendet wird. Das Bohrcenter AAE-CNC 500 ermöglicht auch das Tiefersetzen der gefederten Kontaktstifte mit Hülsen und gleicht so den Unterschied zwischen Kontaktierungshöhen von z. B. THT-Technologie aus. Im nächsten Schritt werden mit dem passenden Bohrer die Bohrungen für die jeweiligen gefederten Kontaktstifte ausgeführt und anschließend die 100 mil- und 75 mil-Kontaktstifte vollautomatisch aus einem Magazin entnommen und in die Schublade/Wechselplatte eingepresst. Das dreigeteilte Magazin hat zwei Unterteilungen für 100 mil-Kontaktstifte mit verschiedenen Kopfformen und eine für 75 mil. Für die REINHARDT-Fangstifte (Flachbaugruppenzentrierung) der verschiedenen Größen ist standardmäßig ein Eindrückwerkzeug vorhanden.

Mit diesem Adaptererstellungscenter erstellen Sie in Verbindung mit einem REINHARDT-Testsystem einen Nadelbettadapter innerhalb eines halben Tages – Konstruktion, Erstellung und ICT-Verdrahtung inbegriffen.

Technische Daten:

ca. 198 cm hoch, 121 cm breit, 95 cm tief, Gewicht ca. 170 kg

Druckluft: 60 bar, 50 l /min