

# REINHARDT

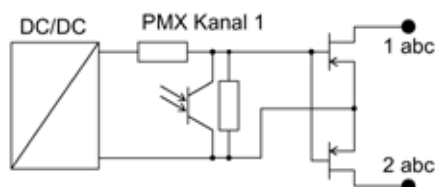
## System- und Messelectronic GmbH

SteuerMod-Inline USB-Modul zur Einbindung des Testsystems in eine Fertigungsstraße und Power-Matrix PMX 16 Ausgabe 2/2016

Der Funktionstest der REINHARDT-Testsysteme für Module und Flachbaugruppen wurde jetzt mit der **PMX 16 Powermatrix** erweitert.

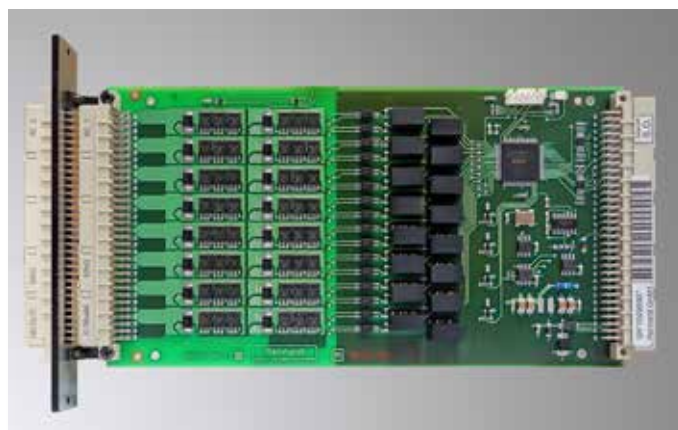
Dieses optionale Modul wurde für die Testsystemfamilie ATS-KMFT 670 entwickelt. Es hat 16 Kanäle und schaltet pro Kanal bis zu 1000W bei einer max. Spannung von 100V und 10A Strom. Das Modul basiert auf Power-MOSFETs, ist bipolar und zeichnet sich durch niedrige Übergangswiderstände und schnelle Schaltzeiten aus. Für andere Prüfaufgaben kann es auch AC-Signale schalten. Bis zu 4 Stück dieses Moduls können in das Testsystem eingesetzt werden. Die Powermatrix PMX 16 ergänzt die bereits vorhandenen Module wie die Hochspannungstimulierungsmatrix HSM670 (bis 1500V, 5A) oder die Leistungsmatrix LMX (max. 16A, AC 425Vpk, 300V<sub>eff</sub>, DC 300V).

Die Halbleiter-Hochleistungsmatrix PMX 16 wurde besonders für DC-Schaltaufgaben mit hoher Spannung (bis 100V) entwickelt, da Relais nur begrenzte Schaltmöglichkeiten für Spannungen über 24V haben und die dabei erzeugten Schaltfunken die Relaiskontakte zerstören würden.



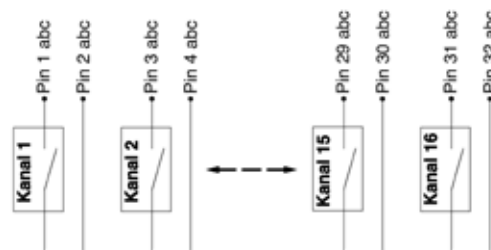
Temperatursensoren auf dem Modul verhindern eine thermische Überlastung.

Bei Verwendung von REINHARDT-Prüfadaptern wie Typ 42A wird als Verbindungskabel ein spezielles



Power-Matrix PMX 16

Verbindungskabel zwischen Testsystemschnittstelle und Wechselplattenschnittstelle empfohlen.



Das Modul PMX 16 benötigt eine Kartenposition im Testsystem.

### Technische Daten

	DC	AC
Max. Schaltspannung:	100 V	70 V <sub>eff</sub>
Max. Schaltstrom	10 A	10 A <sub>eff</sub>
Max. Schaltleistung	1000 W	700 VA
R <sub>ds(on)</sub> MOSFET		ca. 5 mΩ
R <sub>on</sub> inkl. Stecker und PCB		ca. 25 mΩ

# Information..Information..Information



SteuerMod-Inline USB-Modul

## SteuerMod-Inline USB-Modul

Immer häufiger werden REINHARDT-Testsysteme nicht stand-alone eingesetzt, sondern als eine Station in einer kompletten Fertigungsstraße

Die Firma REINHARDT bietet dafür schon seit längerer Zeit ein Modul an, das als Start-/Stopptaste dient für ein Testsystem in einer Fertigungsstraße, in der eine SPS oder ein Steuercomputer den Testablauf steuert und jederzeit über den Zustand des Testsystems informiert werden muss.

Das Nachfolgemodul **SteuerMod-Inline USB-Modul** ist in ein Hutschienengehäuse eingebaut und kann mit Schraubklemmen an eine SPS angebunden werden. Über die USB-Buchse wird es an den Steuerrechner des Testsystems angeschlossen. Jetzt ist auch eine SMEMA Schnittstelle integriert.

## Ampelansteuerung

Beim neuen Modul ist auch eine Ampelsteuerung integriert. Eine rote Ampel zeigt einen fehlerhaften und eine grüne Ampel einen fehlerfreien Testdurchlauf an. Blau zeigt z. B. ein Halt an und signalisiert dem Bedienpersonal, dass ein Eingreifen erforderlich ist.

## Technische Daten

Max. Stromaufnahme aus USB:	100 mA
Max. High-Spannung an Inputs	30 V
Max. High-Spannung an Outputs	30 V
Max. Low-Strom-Outputs	40 mA
Max. Ampelstrom pro Kanal	150 mA
Max. Ampel-High-Spannung	30 V
Input Low-Pegel	0–2 V

*Irrtum – Änderungen vorbehalten. 2/2016*